

拠点のご案内 Business Locations

- 本 社 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2丁目5 東京神田須田町ビル
TEL.03-3254-2436 FAX.03-6672-8549
- 営 業 本 部 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2丁目5 東京神田須田町ビル
TEL.03-3254-2430 FAX.03-3254-2433
- 大 阪 支 社 〒541-0059 大阪府大阪市中央区博労町3丁目6-1 御堂筋エスジービル
TEL.06-7710-5440 FAX.06-7710-5447
- 北関東工場
(古 河) 〒306-0206 茨城県古河市丘里3-2
TEL.0280-98-2472 FAX.0280-98-2477
- (野 田) 〒278-0013 千葉県野田市上三ヶ尾252-4
TEL.04-7124-6143 FAX.04-7124-6153
- 尼 崎 工 場 〒660-0092 兵庫県尼崎市鶴町1番地
TEL.06-6416-1031 FAX.06-6416-0141
- 湘 南 工 場 〒251-0015 神奈川県藤沢市川名1丁目14-1
TEL.0466-25-7111 FAX.0466-25-7118

- Head Office Tokyo Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku,
Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2436 FAX. +81-3-6672-8549
- Sales Division Tokyo Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku,
Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2430 FAX. +81-3-3254-2433
- Osaka Branch Office Midosuji SG Bldg., 6-1 Bakuro-machi 3-chome,
Chuo-ku, Osaka 541-0059 JAPAN
TEL. +81-6-7710-5440 FAX. +81-6-7710-5447
- Kita-Kanto Works
(Koga) 3-2, Okazato, Koga-shi, Ibaraki 306-0206 JAPAN
TEL. +81-280-98-2472 FAX. +81-280-98-2477
- (Noda) 252-4, Kamisangao, Noda-shi, Chiba 278-0013 JAPAN
TEL. +81-4-7124-6143 FAX. +81-4-7124-6153
- Amagasaki Works Tsurumachi 1-banchi, Amagasaki-shi, Hyogo 660-0092 JAPAN
TEL. +81-6-6416-1031 FAX. +81-6-6416-0141
- Shonan Works 14-1, Kawana 1-chome, Fujisawa-shi, Kanagawa 251-0015 JAPAN
TEL. +81-466-25-7111 FAX. +81-466-25-7118



日鉄ステンレス鋼管株式会社 NIPPON STEEL STAINLESS STEEL PIPE CO., LTD.

本 社 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2丁目5 東京神田須田町ビル
TEL.03-3254-2436 FAX.03-6672-8549
Head Office Tokyo Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2436 FAX. +81-3-6672-8549

<https://www.nsssp.nipponsteel.com>

2024.3.1000T



NIPPON STEEL

NIPPON STEEL STAINLESS STEEL PIPE

Corporate Profile

日鉄ステンレス鋼管株式会社

2019年4月、日本製鉄グループ溶接ステンレス鋼管事業の二つの柱であった日鉄住金ステンレス鋼管（北関東、湘南の二工場）と日新製鋼ステンレス鋼管（尼崎工場）が合併し、新たに日鉄ステンレス鋼管が発足しました。

これにより、別会社として営業を行ってきた関東と関西の製造拠点が融合・一元化して、今までにない広範で多様な製造能力と、柔軟性のある製造体制が誕生いたしました。この利点を生かし、今後、顧客の皆様への製品供給に際しましては、従来以上の瞬発力をもって対応するとともに、肌理の細かいサービスを提供してまいる所存です。

また、ご注文に際しましては、ご指定の発送先に応じ、輸送距離の短い製造拠点を選択するなどの利点を活かし、デリバリーの迅速化に取り組んで参ります。

更に、溶接ステンレス鋼管分野におけるリーディングカンパニーとして、“Customer Oriented”を標榜し、顧客の皆様にご満足頂けるような企業作りを目指し、産業界や広く社会にも貢献して参ります。

なお、顧客の皆様には、湘南工場における引抜きステンレス鋼管事業につきましても、従来通りのご愛顧を賜るよう宜しくお願いいたします。

In April 2019, Nippon Steel Stainless Steel Pipe (Company) was newly established by the merger of former Nippon Steel & Sumikin Stainless Steel Pipe and Nisshin Stainless Steel Tubing which were two pillars of Nippon Steel Group in the field of welded stainless steel pipe business. Accordingly two production sites in Kanto and Kansai, each of which had belonged to a differently managed company, have been amalgamated solidly, and have come to be under integrated and centralized production control. As a result, the Company has obtained broad, various and flexible production ability, by which it renders to its customers instantaneous and detailed services. Quicker delivery will be another advantage of the merger which enables the Company to choose a more convenient production site to shorten transportation time to customers. Company, advocating its motto “Customer Oriented,” as a leading supplier of welded stainless steel pipes, will sincerely make an effort to satisfy customers and contributes to the industrial community and stakeholders. Lastly, the Company sorely hopes that its customers will also sustain ever-lasting favor on its drawing stainless steel pipe business at Shonan Works.

会社概要

社 名 日鉄ステンレス鋼管株式会社
設 立 1950年10月3日
創 業 2012年10月1日
資 本 金 9億1,675万円
主要事業 ステンレス鋼管の製造・販売
本 社 〒101-0041
東京都千代田区神田須田町2-5
TEL.03-3254-2436
FAX.03-6672-8549
従業員数 487名(2023.4.1時点)
主要株主 日本製鉄株式会社
関連会社 スミスカリア株式会社

Corporate Profile

Trade Name Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
Established October 3, 1950
Founded October 1, 2012
Capital 917 million yen
Main Business Manufacture and Sales of Stainless Steel Pipe
Head Office 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku,Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL +81-3-3254-2436
FAX +81-3-6672-8549
Employees 487 (As of April 1, 2023)
Main Stockholders Nippon Steel Corporation
Affiliated Sumisu Carrier Co., Ltd.

日鉄ステンレス鋼管は、
リーディングカンパニーとして、
“Customer Oriented”を掲げ、
産業界や広く社会にも貢献します。

経営理念

当社は最高の品質の製品・サービスを提供することにより社会に貢献します。また、事業を行う上で、法令および社会倫理を遵守するとともに、安全・環境に最大の配慮を行い、顧客・株主・従業員・地域の全ての関係者に永続的に信頼され、尊敬される会社を目指します。

Corporate Philosophy

Company contributes to society through supplying products and services of highest quality. It, furthermore, abides by both law and social ethics, and pays great attention to safety and environmental concerns, in order to win continuing trust and respect of all interested parties, including customers, local stakeholders, employees, and the community.

経営方針

- 1.地域・社会から信頼され、評価され、尊敬される会社を目指します。
- 2.お客様のニーズに応え、最も優れた製品・サービスを提供します。
- 3.技術の創造と革新にチャレンジし、絶えざる成長に努めます。
- 4.国内外の法令・ルール・社会常識を遵守し、公明正大で透明性の高い経営に努めます。
- 5.地球環境保全について自主的、積極的に行動し、環境問題の解決および改善に真剣に取り組んでいきます。
- 6.安全の確保を最優先し、従業員の人格、個性を尊重し、自主性と創造性が発揮できる活力ある企業風土を目指します。

Management Policy

1. The Company aspires to build a responsible and respectful position, and to achieve high recognition not only in the local community but also in the whole society.
2. The Company is always ready to respond to customer needs and to render superlative products and services.
3. The Company aspires to continue its growth by taking on a challenge in development of technology and innovation.
4. The Company declares to abide by the laws, regulations and social ethics of home and abroad in good faith, and to maintain managerial fairness and transparency.
5. The Company in a serious manner always resolves and improves local environmental problems, and takes, furthermore, all possible affirmative and voluntary action to contribute to global environmental issue.
6. The Company at first places safety of its employees and local stakeholders with utmost priority, and respects the dignity and individual character of its employees in order to build a vigorous corporate climate where personal initiative and creativity can be animatedly exercised.

製造所の紹介 Works



北関東工場(古河) Kita-Kanto Works (Koga)
敷地：99,175㎡ Site area: 99,175㎡
建物：29,515㎡ Building: 29,515㎡



北関東工場(野田) Kita-Kanto Works (Noda)
敷地：9,920㎡ Site area: 9,920㎡
建物：6,187㎡ Building: 6,187㎡

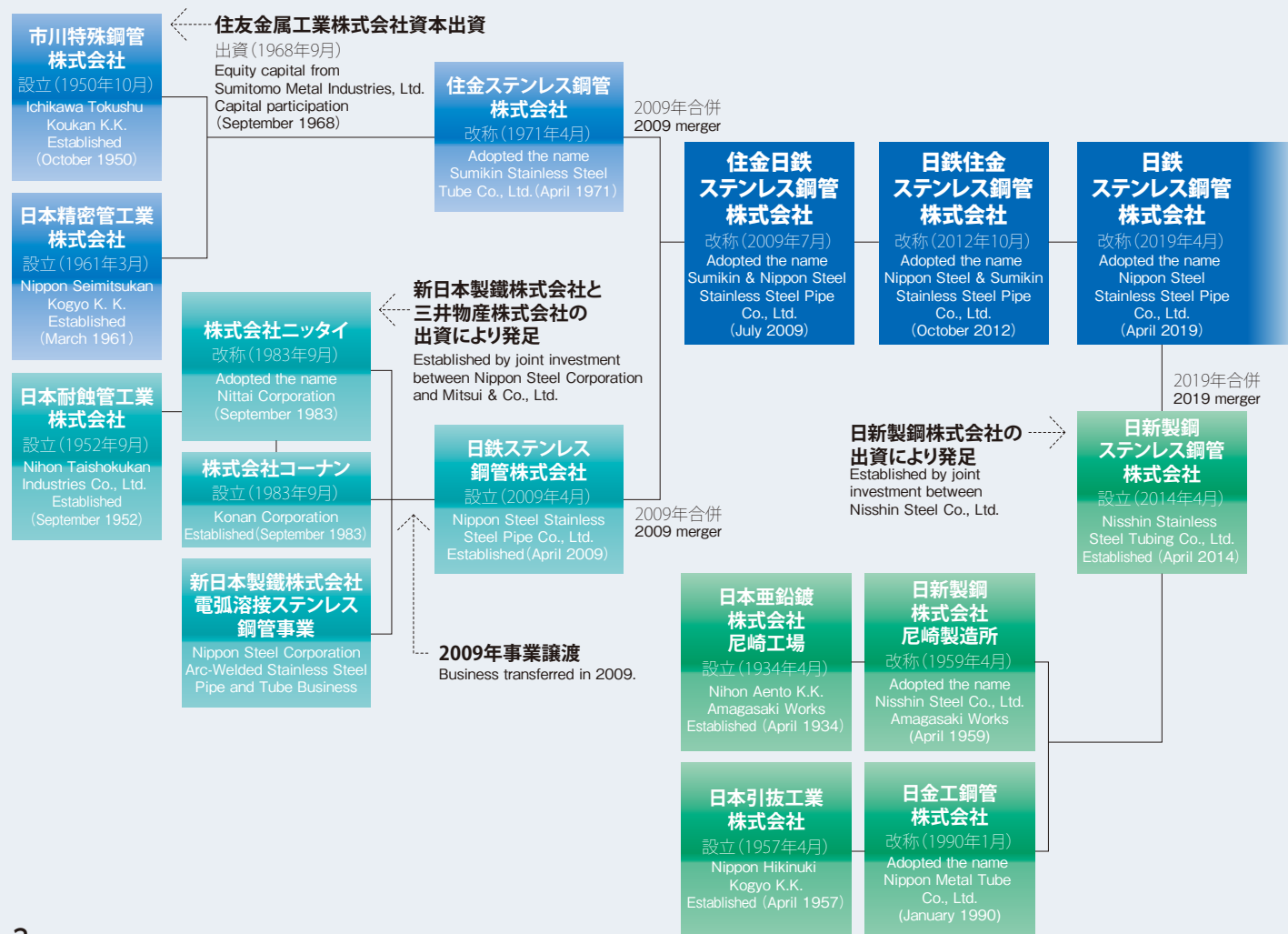


尼崎工場 Amagasaki Works
敷地：101,741㎡ Site area: 101,741㎡
建物：59,623㎡ Building: 59,623㎡



湘南工場 Shonan Works
敷地：11,400㎡ Site area: 11,400㎡
建物：10,420㎡ Building: 10,420㎡

当社成立に至る会社統合の歴史 History of Consolidation



沿革 Corporate History

1934年	4月	兵庫県尼崎市に日本垂鉛鍍(株)が尼崎工場(旧日新製鋼ステンレス鋼管の前身)を建設(NSST)
1950年	10月	千葉県市川市に市川特殊鋼管(株)(旧住金ステンレス鋼管(株)の前身)を設立(SSST)
1952年	9月	東京都 東小松川に日本耐蝕管工業(株)(旧(株)ニッタイの前身)を設立(NT)
1957年	4月	大阪府堺市に日本引抜工業(株)(旧日金工鋼管(株)の前身)を設立(NTK)
1959年	4月	日新製鋼(株)尼崎製造所として新発足(NSST)
1968年	9月	住友金属工業(株)が資本参加(SSST)
1969年	7月	茨城県猿島総和町(現古河市)に工場移転(SSST)
1970年	2月	No.1高周波誘導溶接ステンレス鋼管製造設備稼働(NSST)
1971年	4月	日本精密管工業(株)を合併し、住金ステンレス鋼管(株)に改称(SSST)
1983年	9月	新日本製鐵(株)及び三井物産(株)の出資により、(株)ニッタイとして発足(NT)
1990年	1月	日本引抜工業(株)から日金工鋼管(株)に社名変更(NTK)
1995年	3月	第41回大河内賞受賞(古河工場)(SSST)
1996年	4月	ISO9001(JQA-1241)認証取得(湘南工場)(SSST)
1998年	3月	ISO9001(0309)認証取得(NSST)
1999年	3月	第45回大河内賞受賞(湘南工場)(SSST)
2000年	6月	ISO14001(E-146)認証取得(NSST)
2002年	12月	ISO9001(JQA-QM9230)認証取得(古河工場)(SSST)
2005年	4月	ISO14001(JQA-EM4723)認証取得(SSST)
2006年	10月	本社工場を日本金属工業(株)衣浦製造所内へ集約(NTK)
2009年	7月	住友金属グループと新日鐵グループの電弧溶接ステンレス鋼管事業の統合により住金日鉄ステンレス鋼管株式会社に改称
2011年	2月	ISO9001(JQA-QMA14314)認証取得(野田工場)
2012年	10月	新日本製鐵株式会社と住友金属工業株式会社の経営統合に伴い、日鉄住金ステンレス鋼管(株)に改称
2014年	4月	日新製鋼株式会社100%出資の日新製鋼ステンレス鋼管株式会社発足(NSST)
2016年	8月	衣浦工場閉鎖、尼崎一工場体制となる(NSST)
2019年	4月	新日鐵住金グループの溶接ステンレス鋼管事業の統合・再編により日鉄ステンレス鋼管株式会社に改称

SSST:旧住金ステンレス鋼管株式会社の略
NT:旧株式会社ニッタイの略
NSSP:旧日鉄住金ステンレス鋼管株式会社の略
NSST:旧日新製鋼ステンレス鋼管株式会社の略
NTK:旧日金工鋼管株式会社の略

April 1934:	Nihon Aento K.K. (predecessor of Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd., now defunct) established in Amagasaki City, Hyogo Prefecture. (NSST)
October 1950:	Ichikawa Tokushu Koukan K.K. (predecessor of Sumikin Stainless Steel Tube Co., Ltd., now defunct) established in Ichikawa City, Chiba Prefecture. (SSST)
September 1952:	Nihon Taishokukan Kogyo K.K. (predecessor of Nittai Corporation, now defunct) established in Higashikomatsugawa, Tokyo. (NT)
April 1957:	Nippon Hikinuki Kogyo K.K. (predecessor of Nippon Metal Tube Co., Ltd. now defunct) established in Sakai City, Osaka Prefecture. (NTK)
April 1959:	Newly established as Nisshin Steel's Amagasaki Works. (NSST)
September 1968:	Capital participation by Sumitomo Metal Industries. (SSST)
July 1969:	Moved to what is now Koga City (formerly Sowa-machi, Sashima-gun), Ibaraki Prefecture. (SSST)
February 1970:	No.1 High-frequency guided welding stainless steel pipe manufacturing facility started operation. (NSST)
April 1971:	Merged with Nippon Seimitsukan Kogyo K.K., and adopted the name Sumikin Stainless Steel Tube Co., Ltd. (SSST)
September 1983:	Began operations as Nittai as a result of capital participation by Nippon Steel Corporation and Mitsui & Co, Ltd. (NT)
January 1990:	Company name changed from Nippon Hikinuki Kogyo K.K. to Nippon Metal Tube Co.,Ltd. (NTK)
March 1995:	Received the 41st Okochi Award (Koga Works). (SSST)
April 1996:	Obtained ISO9001 (JQA-1241) certification (Shonan Works). (SSST)
March 1998:	Obtained ISO9001 (0309) certification. (NSST)
March 1999:	Received the 45th Okochi Award (Shonan Works). (SSST)
June 2000:	Obtained ISO14001 (E-146) certification. (NSST)
December 2002:	Obtained ISO9001 (JQA-QM9230) certification (Koga Works). (SSST)
April 2005:	Obtained ISO14001 (JQA-EM4723) certification (Head Office, Koga Works, and Shonan Works). (SSST)
October 2006:	Summarized the Main Factory to Nippon Metal Industry's Kinuura Works. (NTK)
July 2009:	Company name changed to the current name following merger between the arc-welded stainless steel pipe and tube businesses of the Sumitomo Metals Group and the Nippon Steel Group.
February 2011:	Obtained ISO9001 (JQA-QMA14314) certification (Noda Works).
October 2012:	With management integration of Nippon Steel Corporation and Sumitomo Metal Industries, Ltd., changed to the current company name.
April 2014:	Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd., established with 100% ownership of Nisshin Steel Co., Ltd. (NSST)
August 2016:	Moved into single Works(Amagasaki) operation (Closed Kinuura Works) (NSST)
April 2019:	Company name changed to Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co., Ltd. following merger and reorganization of welded stainless steel pipe business in Nippon Steel & Sumitomo Metal Group.

SSST: Abbreviation for the former company Sumikin Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
NT: Abbreviation for the former company Nittai Corporation.
NSSP: Abbreviation for the former company Nippon Steel & Sumikin Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
NSST: Abbreviation for the former company Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd.
NTK: Abbreviation for the former company Nippon Metal Tube Co., Ltd.

より快適で豊かな社会をささえるステンレス鋼管

Stainless steel pipes and tubes for greater convenience and an affluent society



豊富な実績が形づくる品質力

Strength in quality that underlies
our extensive business record

社会へ貢献する確かな技術力

Solid technologies that
make contributions to society

未来の環境を 守る安心と信頼

Reliability and trust for
preservation environmental health
of the future

常に進化へと挑戦する企業力

Corporate strength to take on
challenges for progress at all times

次代を見据えた社会への取組み

Activities to serve society
focusing on the future



あらゆる産業に活躍するステンレス鋼管

Stainless steel pipes and tubes for all industries

■ステンレス鋼管 Stainless Steel Pipes and Tubes

配管用 (JIS G 3459, G 3468) Pipes (JIS G 3459 & G 3468)

石油、化学、電力、製紙、食品、水処理、造水装置等の配管
For oil refining, chemical, paper, food industries



一般配管用 (JIS G 3448) Ordinary Piping (JIS G 3448)

屋内給水・給湯、水道用配管
For indoor water distribution



精密機器部材用 Precision Tubes

電磁弁、シリンダー、複写機等OA機器部材
For electromagnetic valves, cylinders, copiers, and other office equipment



研磨用 (食品工業用) Pipes for Polishing

ビール、ミルク、清涼飲料等食品関連装置用配管
For food industry (beer, milk, soft drinks, etc.)



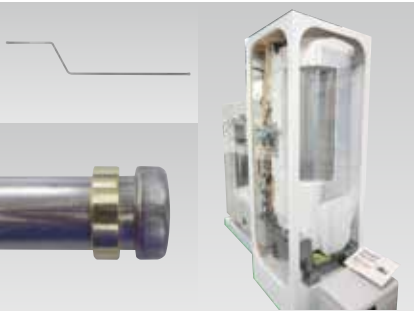
構造用鋼管 Structural steel pipe

プラントサークル
Plant circle



エコキュート配管 EcoCute Pipes

エコキュート用給水・給湯管
Water supply pipes, Hot water supply pipes for EcoCute



LNG配管 LNG Pipelines

電力、ガス用LNG配管
LNG pipelines for power and gas



化学工業用配管 Pipes for Chemical Industry

石油・化学工場配管
Petroleum/Chemical Plant Piping



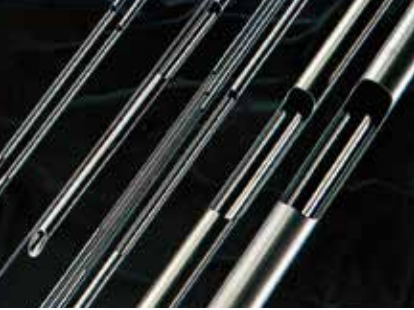
橋梁添架配管 Bridge-mounted Water Supply Pipelines

水道用配管
Water supply pipelines

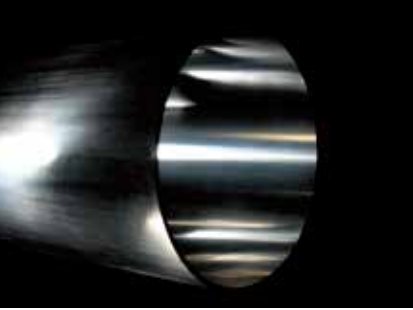


スーパークリーンパイプ:BA管 (光輝焼鈍仕上)、EP管 (電解研磨仕上)、MP管 (研磨仕上) Super-Clean Pipes: Bright Annealed (BA), Electro-Polished (EP) and Mechanically Polished (MP) Pipes

半導体・液晶製造用高純度ガス配管
High-purity gas pipes for semiconductor and LCD plants



BA管、EP管 BA pipes & EP pipes



MP管 MP pipes

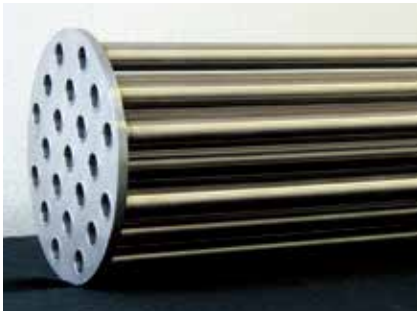
コイル管 Coil Tubes

コイル巻き熱交換器、長尺配管用
For heat exchangers and long piping



熱交換器用 (JIS G 3463) Heat Exchanger Tubes (JIS G 3463)

ボイラー、熱交換器用
For boilers and heat exchangers



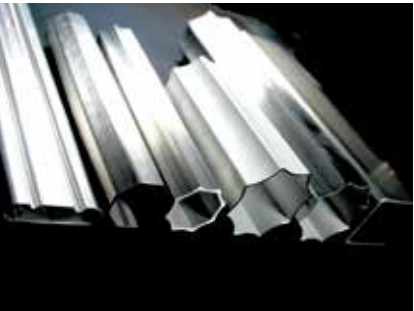
耐熱・耐食機器部材用 Heat Corrosion Resistant Tubes

温度センサー、熱電対、ヒーター用シース管
等家電、熱器具用部材
Parts and materials for thermal sensors, thermo-couples, sheathed heaters, and household appliances



一般構造用 Structural Use

一般構造用丸管、角管、異形管
Round, square, and specially-shaped pipes



高圧水素用 (HRX19[®])、液化水素用 (HYDLIQUID[®]) 配管 Specialty Material Pipes for High-pressure Hydrogen (HYDREXEL[™]), Liquid Hydrogen (HYDLIQUID[™])



東の製造拠点。配管主体の量産工場

Production Base in East Japan Mass production of Piping pipes

連続ロール成形と、TIG、プラズマ溶接法などの電弧溶接法により、高級溶接ステンレス鋼管を量産しています。

北関東工場(古河)では、溶接部品質に配慮するためにシールド溶接法を採用し、また、製管から倉入れまでの工程を一貫連続で処理し品質管理を向上させるために、インライン設備を導入しています。そして、このような特長を持った大小多岐にわたる製造ラインによって、高品質なステンレス鋼を素材とし、幅広いサイズレンジの高品位溶接ステンレス鋼管を製造しています。

さらに、大河内賞を受賞した独自開発技術である、高周波誘導加熱+プラズマ溶接法の採用は北関東工場(古河)の大きな技術的アドバンテージとなっています。

北関東工場(古河)の製品は、プラント・建築物等の配管、水道用配管、食品工業用配管に加え、抽伸設備を活用した、シリンダー、OA機器、精密機械構造用鋼管、熱交換器機用角管など、多くの分野で幅広く使用され、顧客の皆様から高い評価を得ています。

Kita-Kanto Works (Koga) is manufacturing high-quality welded stainless steel pipes and tubes by using continuous pipe-forming mills and arc welding methods such as TIG and plasma. In order to get quality control level up, inline manufacturing facilities that continuously process the products from pipe-forming to finishing were adopted. And shield welding method also was adopted in order to ensure the quality of the weld zone. Furthermore originally developed technology of high-frequency induction heating plus plasma welding method, which was awarded "Okochi Prize," has rendered it a substantial technical advantages. Products of Koga are used in the various fields of processing plants, public water utility systems, power plants, office equipment, cylinders, rollers for large panel transport and other precision machines, as well as pipes and tubes for household appliances, food product industry applications and structural components, and have earned high reputation from its customers.



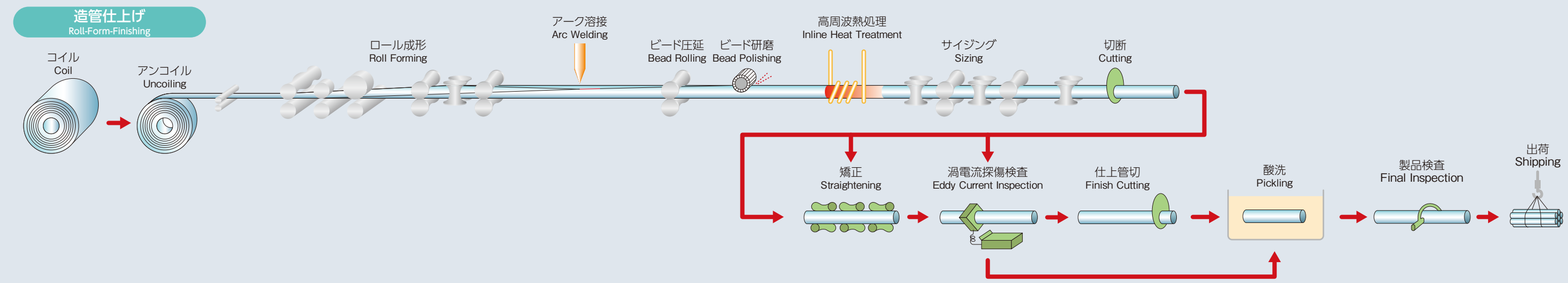
■主要設備

- 造管機
・アーク溶接機 (Tig/プラズマ)
- 冷間抽伸機
- 矯正機
- 酸洗槽
- 試験・検査機

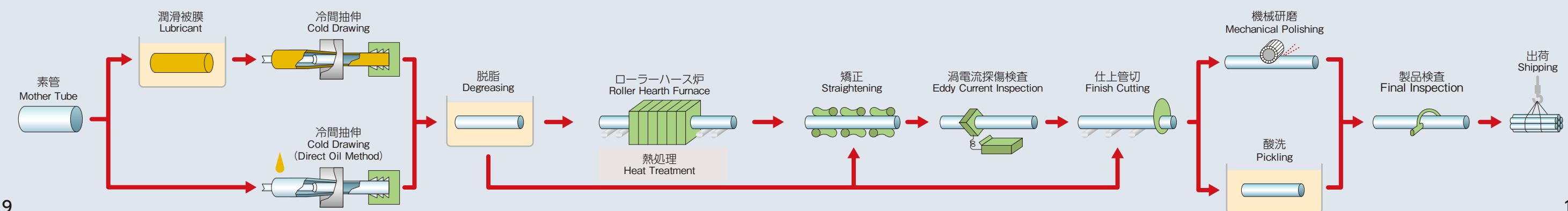
■Main Equipment

- Tube Mills
・Arc Welding (Tig/Plasma)
- Cold Drawing Benches
- Straightener
- Pickling Tank
- Test & Inspectors

製造工程図
Manufacturing Process



冷間抽伸仕上げ(シリンダ管)
Cold-Drawn-Finishing (For Cylinder Usage)





手作りの高品質大径ステンレス鋼管

Craftsmanship produces high quality large diameter stainless steel pipes

北関東工場(野田)では、4500トン、2500トン両プレスによる成形法と、プラズマ、TIGなどの溶接法により、中・大径高級溶接ステンレス鋼管および配管用チタン管・ニッケル管を製造しています。北関東工場(野田)は、永年に亘り培われたクラフトマンシップと最新の溶接制御技術の導入により、化学工業、エネルギー産業、建築産業、食品工業、紙パルプ産業などの分野に、安定した高品質の製品を供給し、顧客の皆様の高い評価と満足を得ております。また、特に高度な工程・品質管理が要求される、原子力発電所用鋼管の分野においても、いち早くその製造認定を取得し、製品供給を継続しています。このように、北関東工場(野田)に確立された揺るぎのない技術的地歩は、顧客の皆様や産業界の広い信頼を勝ち得ています。

Kita-Kanto Works (Noda) is manufacturing welded stainless pipes and tubes, and titanium and nickel piping pipes of middle to large diameter, by using 4500 ton and 2500 ton presses in the forming process with plasma and TIG welding machine. Long accumulated its craftsmanship and newly introduced state-of-the-art welding technology have enabled it to supply high quality products to its customers in the fields of chemical, energy, construction, food product industries, and wood pulp industries, and to earn high reputation by successfully satisfying them. Besides, in the field of pipes for nuclear power stations where strict control at process and quality is mandatory it, at its early stage, has been received approval of manufacturing and supply from electric power companies. Thus firmly establishing its technical status has built credibility among its customers and industrial circle extensively.



■主要設備

- 4500T油圧プレス
- プラズマ溶接機
- TIG溶接機
- 内外面溶接機
- 熱処理炉
- 矯正機
- 酸洗槽
- 試験・検査機

■Main Equipment

- 4500T Forming Press, Oil-Pressure Type
- Plasma Welding Machine
- TIG Welding Machine
- External and Internal Welding Machine
- Heat Treatment Furnace
- Straightener
- Pickling Tank
- Test & Inspectors

1 プラズマ溶接機
Plasma Welding Machine

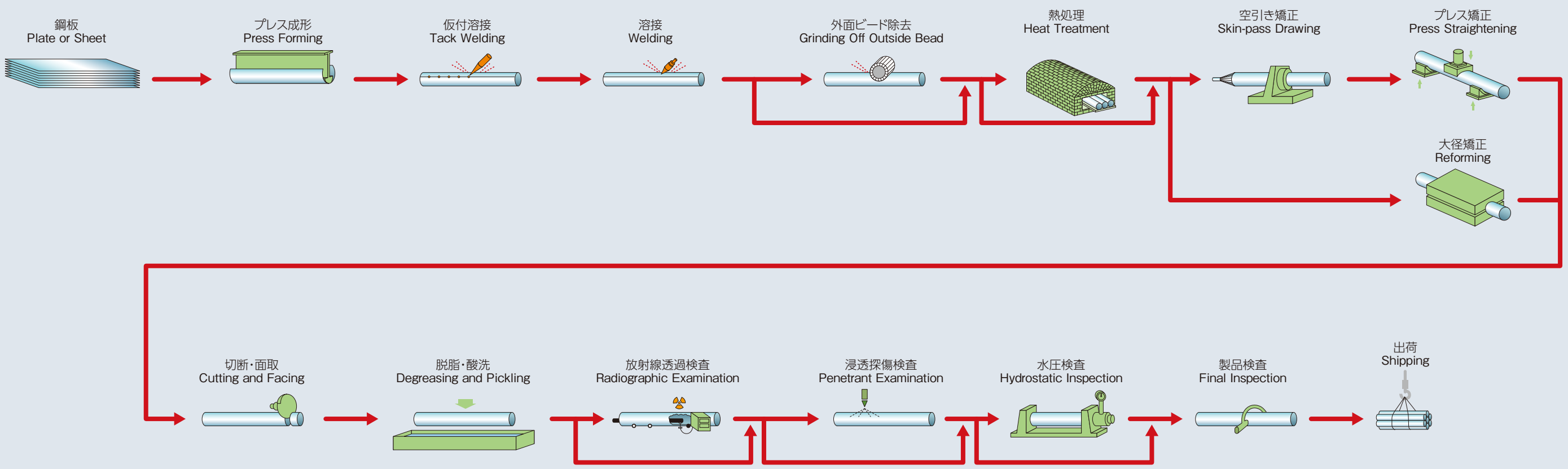
2 4500T油圧プレス
4500T Forming Press, Oil-Pressure Type

3 TIG溶接機
TIG Welding Machine

4 水圧試験機
Hydrostatic Testing Machine

5 内外面溶接機
External and Internal Welding Machine

製造工程図 Manufacturing Process



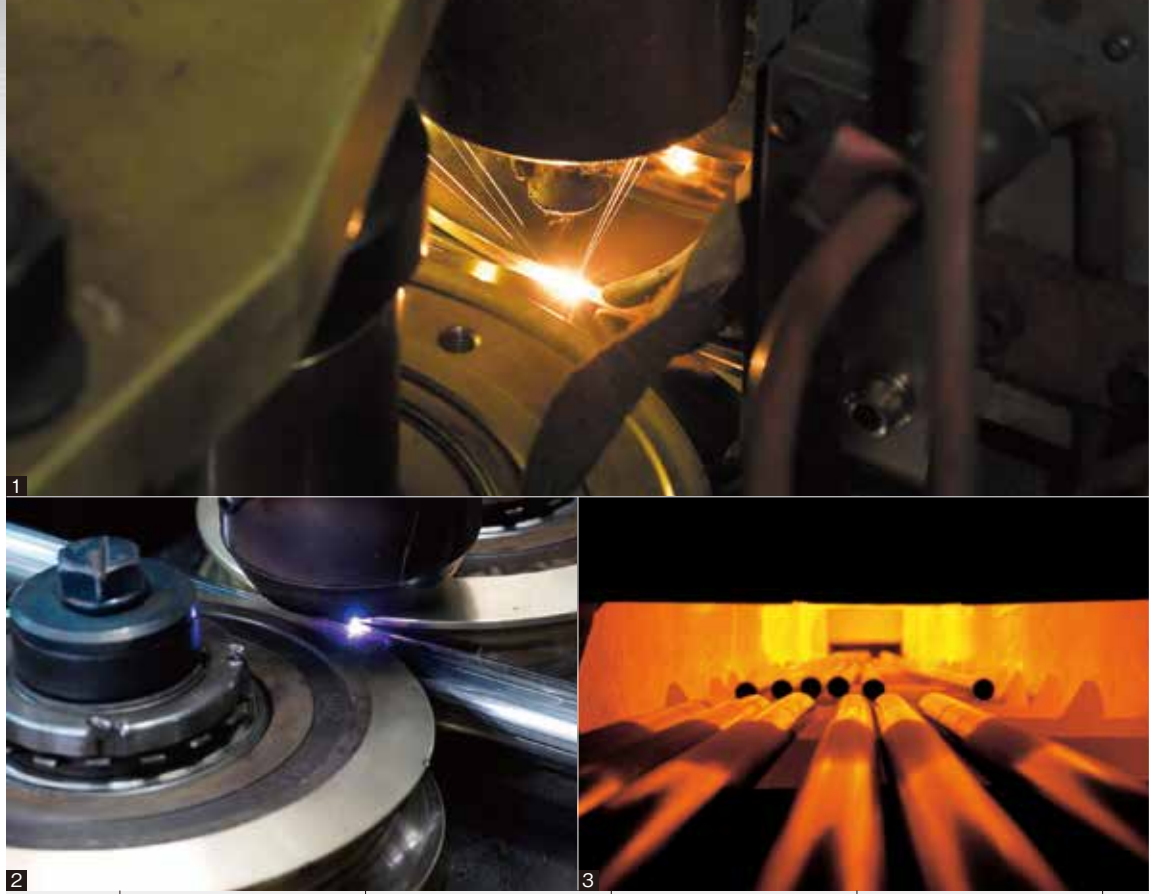
※通常は上段の外面ビード除去後、熱処理前で実施。
*Ordinarily performed after grinding off outside beads and before heat treatment (upper row).

西の製造拠点。幅広い製品群

Production Base in West Japan Rich variety of unique products

阪神工業地帯に位置する尼崎工場は、配管用・構造物・装飾用、幅広い用途のステンレス鋼管を製造しています。高品質なステンレス鋼を素材とし、アーク溶接、レーザ溶接を用いた最新の造管設備によりバラエティに富んだ製品を市場に送り出しています。

Located in the Hanshin industrial zone, Amagasaki Works is manufacturing welded stainless steel pipes and tubes for a wide spectrum of uses. Series of its abundant facilities covers a broad range of specifications for pipes and tubes; from rather common products such as pipes for piping, structural and decorative use to challenging performance of which are required to resist and endure in harsh high-temperature environment. Amagasaki Works provides products of rich variety by using its cutting-edge pipe mills utilizing arc, and laser welding method on carefully-selected high-quality stainless steel sheets.



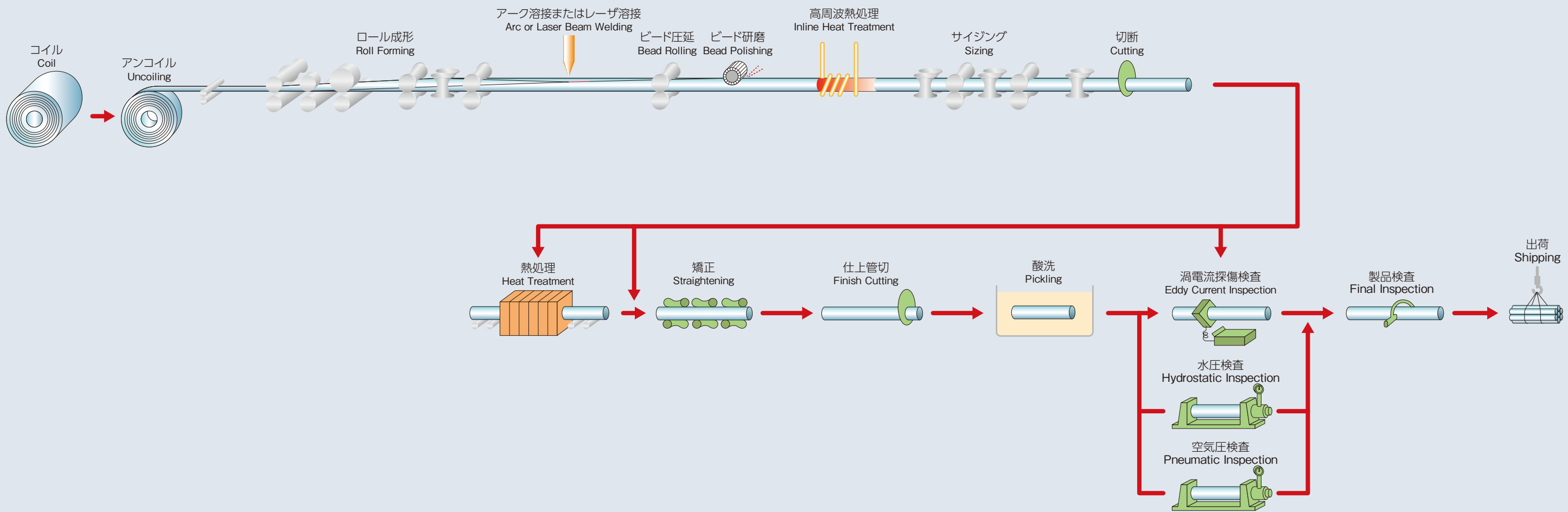
■主要設備

- 造管機
 - ・レーザ溶接機
 - ・アーク溶接機
- 熱処理炉
- タンデム精整
- 矯正機
- 酸洗槽
- 試験・検査機

■Main Equipment

- Tube Mills
 - ・Laser Welding
 - ・Arc Welding
- Heat Treatment Furnace
- Tandem Alignment
- Straightener
- Pickling Tank
- Test & Inspectors

製造工程図 Manufacturing Process



超精密の継目無引抜き鋼管

Ultra precision drawn stainless steel pipes and tubes

湘南工場は、日本製鉄の継目無ステンレス鋼管や、北関東工場（古河）で製造した溶接ステンレス鋼管を素管とする抽伸工場として操業し、高度な技術の蓄積をはかってきました。その製品は、超精密特殊管として、各種工業用配管・計器・自動車・家電・半導体製造プラント・水素ステーションや「はやぶさ」等、宇宙開発事業の分野にまで供給されています。また、永年の取組みによって生み出された特殊な細径抽伸技術を活用した、細径・極薄の高級精密ステンレス鋼管は、品質を重視する顧客の皆様から高い評価を得ております。

Shonan Works, having accumulated sophisticated technologies, is operating as a pipe drawing manufacturer on seamless stainless steel mother pipe from Nippon Steel and welded stainless steel mother pipe from Koga. Usage of its products, mainly ultra precision special pipe, has been for industrial piping, indicator, automobile, home electronics, plants of semiconductor industries, hydrogen supplying station and space exploration such as "Hayabusa project." Beside, by using special drawing technology which its long unrelenting efforts have yielded, Shonan Works has been manufacturing miniature and extremely thin pipes, and has received high evaluation from its quality-conscious customers.





1 ローラーハース炉
Roller Hearth Furnace

2 光輝炉
Bright Annealing Furnace

3 冷間抽伸機
Cold Drawing Bench

4 渦電流探傷検査器
Eddy Current Tester

5 矯正機
Straightener

6 自動梱包機
Automatic Packing Machine

■主要設備

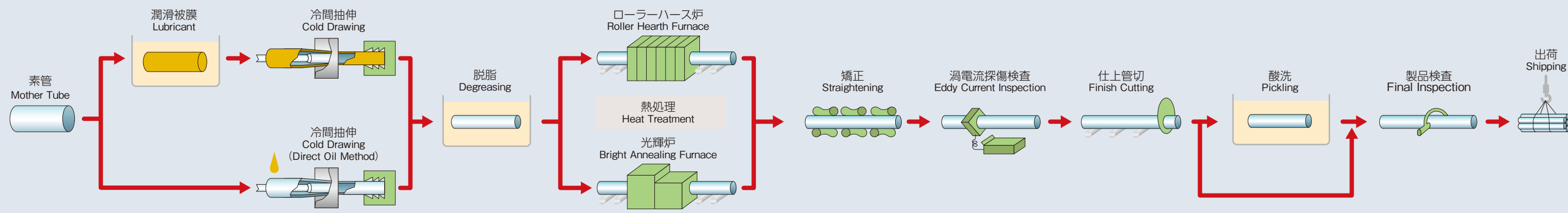
- 冷間抽伸機
- 熱処理炉（光輝炉/大気炉）
- 矯正機
- 酸洗槽
- 試験・検査機

■Main Equipment

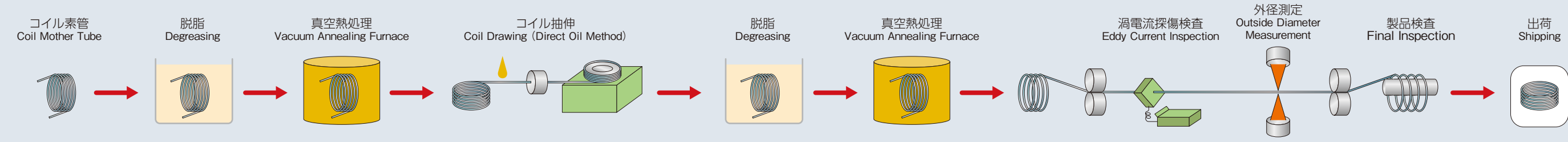
- Cold Drawing Benches
- Heat Treatment Furnaces
- Straightener
- Pickling Tank
- Test & Inspectors

製造工程図 Manufacturing Process

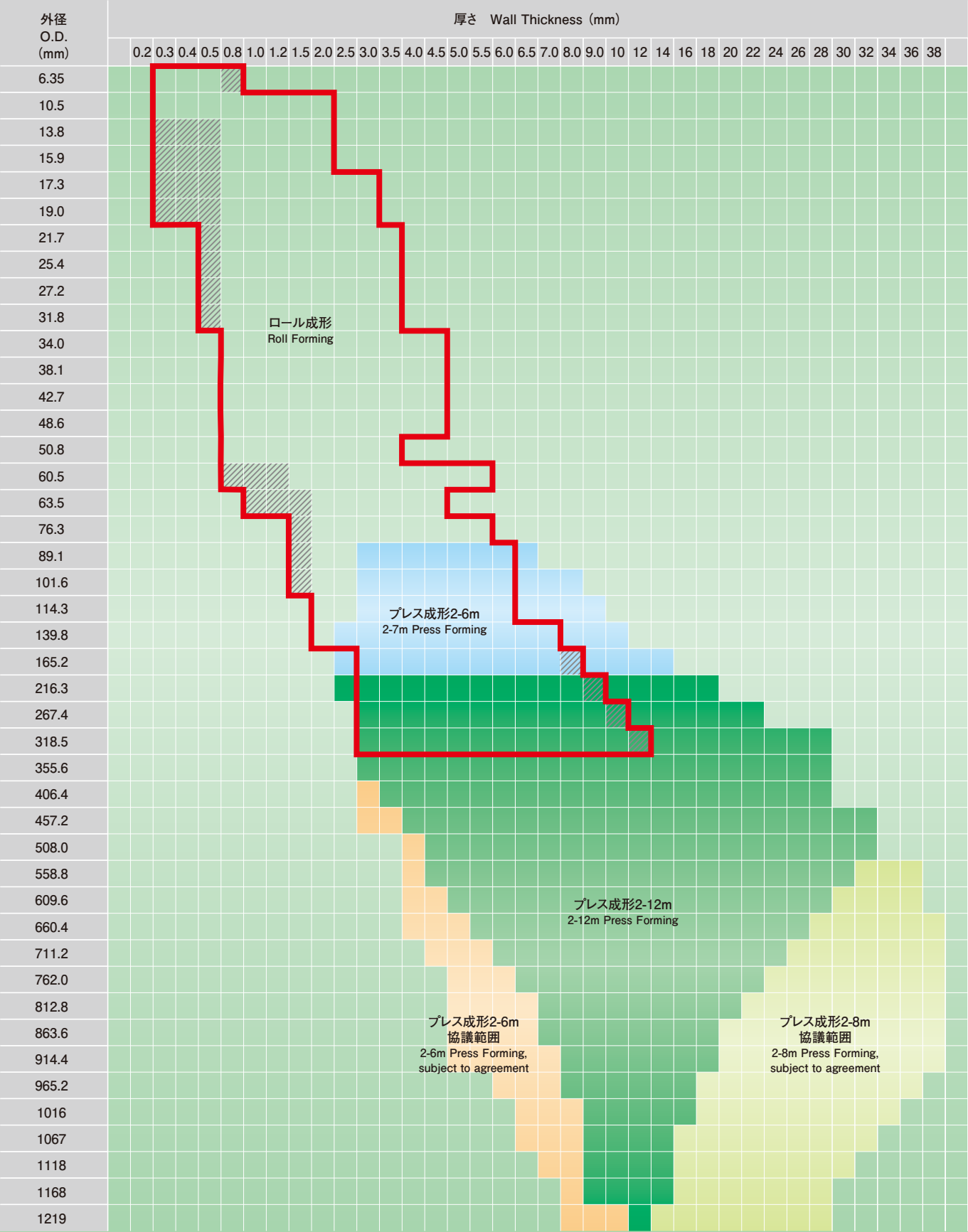
直管 Straight Tubes



コイル管 Coil Tubes

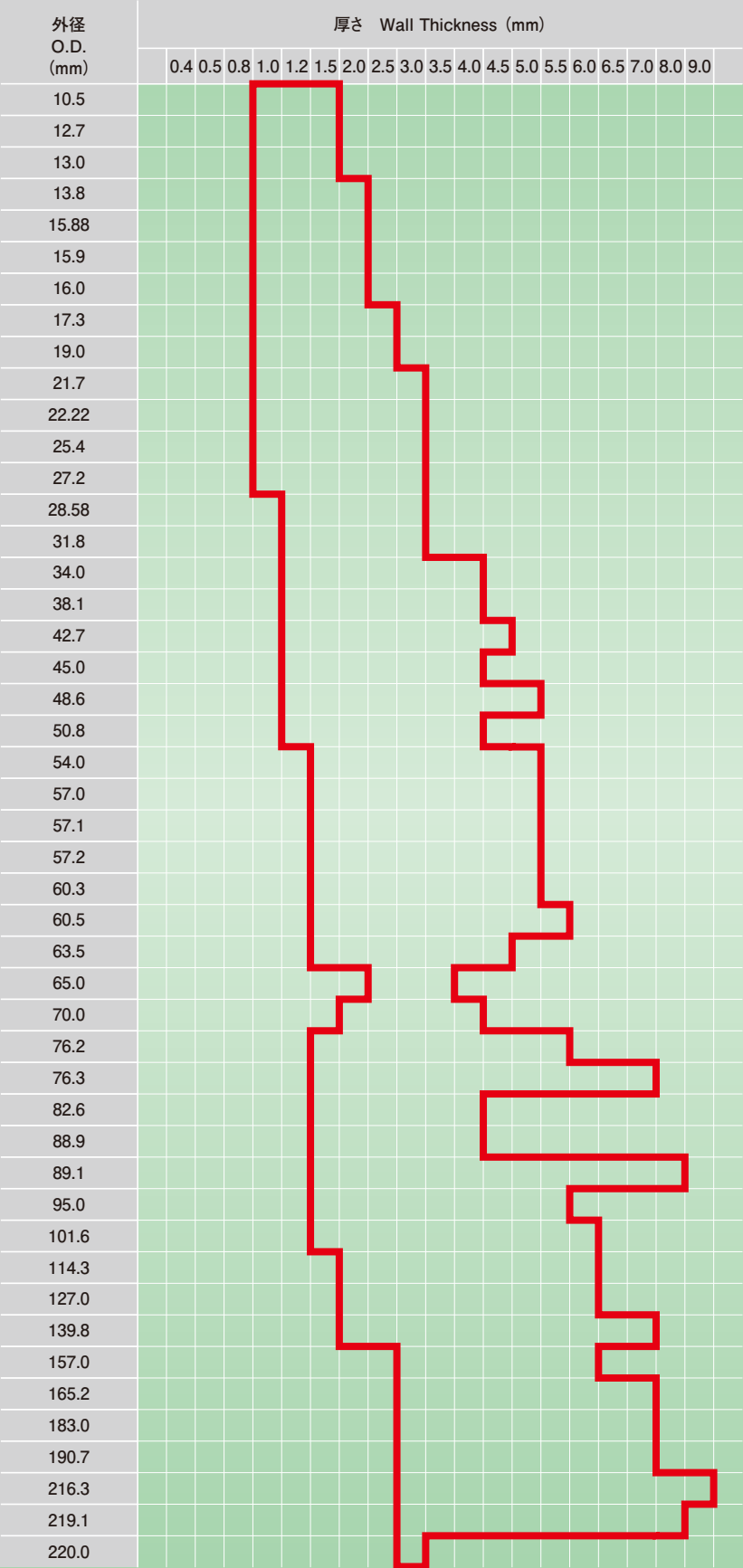


溶接ステンレス鋼管製造可能範囲 (北関東工場)
Size Availability of Welded Stainless Steel Pipes and Tubes (Kita-Kanto Works)



赤枠：ロール成形 (古河) Red line : Roll Forming (Koga) 斜線の範囲については事前にご相談ください。
着色：プレス成形 (野田) Colored area : Press Forming (Noda) Please consult us about the range of slanted line beforehand

TIG溶接管製造可能範囲 (尼崎工場)
Size Availability of TIG welded pipe (Amagasaki Works)



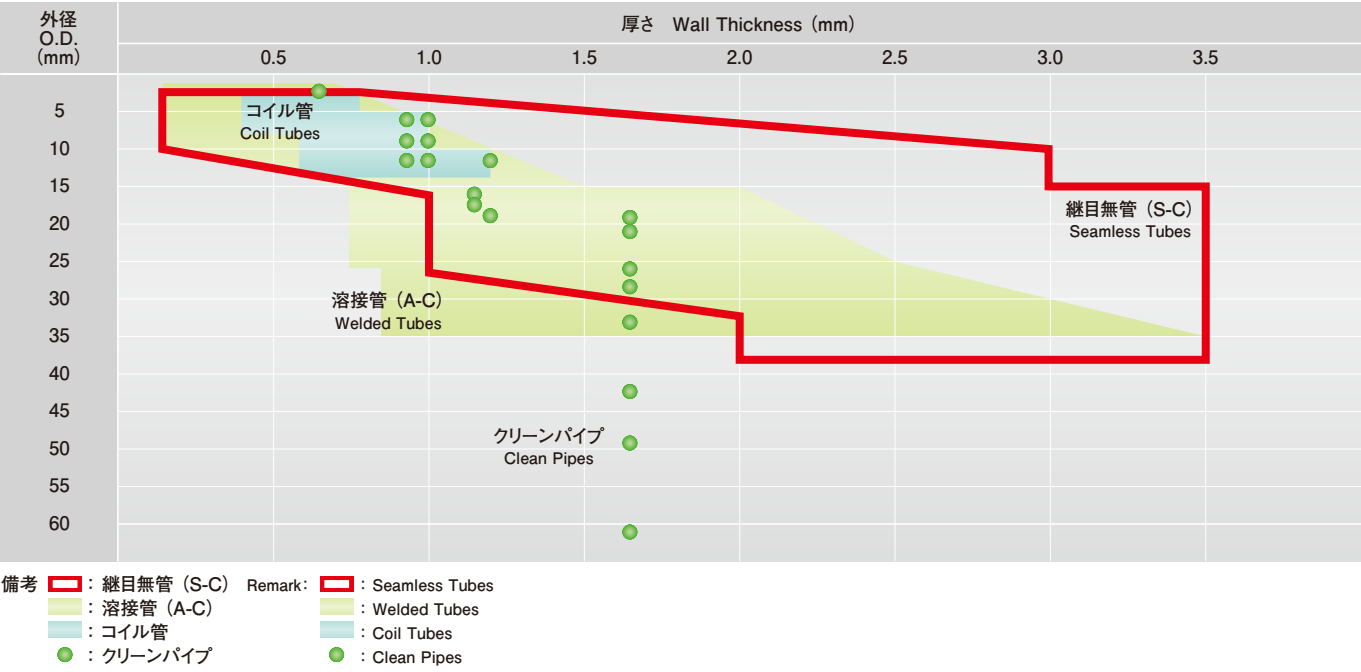
備考 赤枠：製造可能範囲 Remark: 赤枠：Size Availability

レーザ溶接管製造可能範囲 (尼崎工場)
Size Availability of Laser welded pipe (Amagasaki Works)



備考 赤枠：製造可能範囲 Remark: 赤枠：Size Availability

冷間引抜きステンレス鋼管製造可能範囲（湘南工場）
Size Availability of Cold Drawn Stainless Steel Tubes (Shonan Works)



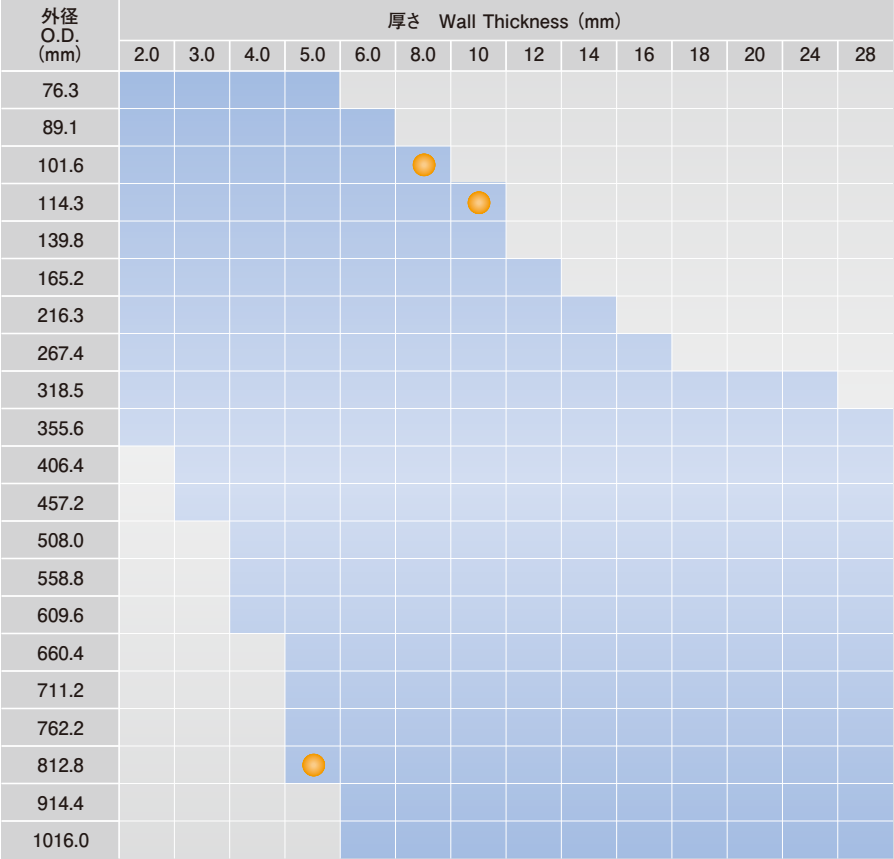
溶接チタン管製造可能範囲
Size Availability of Welded Titanium Pipes and Tubes

<北関東工場(古河)：ロール成形>
Kita-Kanto Works (Koga) : Roll Forming



備考 1. ●印部分は協議範囲とします。
2. 上記以外については、その都度協議させていただきます。
3. 標準長さは4000mmです。

<北関東工場(野田)：プレス成形>
Kita-Kanto Works (Noda) : Press Forming



Remarks:

- indicates size that is subject to agreement.
- Please consult us for sizes other than the above.
- The standard length is 4,000 mm.

研究開発体制
Research and Development

最新の設備と自己革新で、常にカスタマーニーズに応えていきます。

Relentless Innovation and state-of-the-art manufacturing facilities always satisfy customer's needs.

人々の生活を支えるテクノロジーが急速に変化する時代の中、ステンレス鋼管の分野においてもマーケットニーズの多様化や高度化とともに、環境適合性、省エネなどへの対応が常に求められています。日鉄ステンレス鋼管は、多様化するカスタマーニーズに的確にお応えするため、日本製鉄グループの研究部門と連携しながら、日々、最先端技術の開発に努め、新商品開発や製造技術の改善につなげています。

While technologies that support human life are rapidly changing, manufacturers of stainless steel pipes are also requested to respond to greater diversification and sophistication of market demand, and to continuously deal with environmental acceptability and energy saving. In order to meet customers' needs adequately and multifariously, the Company, cooperating with Nippon Steel Group's several Technology Development Laboratories, is committed to the day-to-day research and creation of cutting-edge technologies that would be utilized for new product development and improvement of operation in the sites.

生産管理体制
Production Control

最新の生産管理システムで最速のデリバリーを実現します。

The most advanced production controlling system for achieving fastest delivery.

【溶接ステンレス鋼管】

古河、尼崎の二つの製造所の有機的連携を行い、最大の製造能力、最速の製造リードタイムを実現する為に、ITを駆使した最新の生産管理体制を構築しています。これにより、顧客の皆様へ、ご満足頂ける製品をいち早くお届けします。

【引抜きステンレス鋼管】

迅速なリードタイムで製品を提供するために、最新のシステムを導入し、需要動向を脱んだ半製品在庫の手当て、要員の配置、設備の効率的運営など、常に、生産管理の最適化を図っています。

【Welded Stainless Steel Pipes and Tubes】

In order to integrate two welded pipe works (Amagasaki & Koga) and maximize product capacity, the Company has launched the most advanced IT technology for production controlling which also enables it to achieve swift delivery of satisfying products.

【Drawing Stainless Steel Pipes and Tubes】

In order to secure swift delivery of its products, Shonan Works has adopted the most advanced production control system that optimize several factors of production such as appropriate demand trend level of mother pipe stock, distribution of manpower, utilization ratio of facilities, and so on.

環境理念 ISO14001
Environmental Policy: ISO14001

次世代が安心して暮らせる環境づくりに取り組んでいます。

Working to create an environment where future generations can live in peace and safe security

環境問題は21世紀の人類が全力を傾注して取り組まなくてはならない課題です。当社は、常に環境負荷の極小化を最優先経営課題と位置付けて事業活動に取り組んで参ります。またリサイクル性の高い当社製品の供給を通じて、次世代が安心して暮らせる地球環境の保全に寄与できるものと信じております。

Environment care is an agenda which all mankind living in the 21st Century should focus its utmost effort on. Company conscientiously regards minimization of environment burden in its business activity as a matter of overriding concern. The Company, on the other hand, believes that it, through supply of its highly recyclable products, can devote itself to environmental sustainability that secures peace and health of future generations.

